

COMBO RX

Control de peso e inspección por rayos X

Última tecnología en detección de contaminantes y control de peso con control centralizado para ambas funcionalidades.

Ofrecen una fabricación robusta y estable con avanzada electrónica de pesaje, máxima precisión, software de última generación y mayor ergonomía en su diseño.

Protección insuperable de cuerpos extraños como cristal, metal, piedras, huesos y plásticos garantizando la seguridad e integridad de su producción.



NHM-X224 HOMOLOGACIÓN

Las pesadoras dinámicas Varpe aumentan **los beneficios de su producción**



Nueva generación de
★★★ sistemas de control de calidad

Especificaciones técnicas

Control de peso

Precisión	Desde ± 0,2 g
Unidad de division	Desde 0,1 g
Formatos de memoria	Hasta 900
Material fabricación	Acero inoxidable
Dimensiones transportadores	Adaptados a sus necesidades
Peso máximo a controlar	Hasta 5 kg
Parada de emergencia	Si
Temporización de la señal del rechazo	Si
Autotara	Si

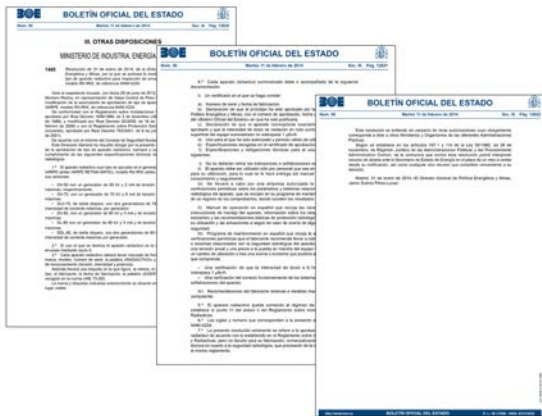
Inspección por rayos X

Lámpara generadora de rayos X de alto rendimiento
Circuito cerrado de refrigeración de aceite para el control de la temperatura
Linear array de última generación que permite una longitud de producto ilimitado
Alta resol. de 0,8 mm a 0,4 mm por punto y alta velocidad del escaneado hasta 200 m/min
Nivel de detección (1024 niveles de detección por pixel)
Fuente de alta tensión de 70 kV and 4mA (300W) de alto rendimiento a bajo consumo

Combo RX

Producción envases / minuto	Hasta 600	Motor	Asíncrono y/o Servo Motor
Altura de trabajo (mm)	800 min. 1200 max.	PC de última generación para proceso a altas velocidades	
Pantalla	LCD-LED Táctil, color 15 pulgadas	Fabricación en acero inoxidable AISI 304 con un subchasis y retornos para prevenir fugas de radiación con protección IP54 standard y con opción para IP65 e IP66	

Certificación



Todos los equipos de inspección por rayos X de Varpe, se ajustan a los estándares de seguridad internacional que gobiernan las emisiones de radiaciones ionizantes.

Están homologados exentos como instalación radioactiva y totalmente aprobados por la Dirección General de Políticas y Minas, previa aprobación del Consejo de Seguridad Nuclear, con número de aprobación NHM-X224, publicado en el BOE nº 90 con fecha 15 de Abril de 2017.

Los equipos de rayos X Varpe están catalogados dentro de la categoría de exentos.

Opciones

- Sistemas de rechazo (empujador, soplador, pala desvío, basculante)
- Confirmación de rechazo
- Cajón de rechazo con cierre de seguridad
- Control de nivel para cajón de rechazo
- Manipulación de producto (guías laterales, guías producto, bandas laterales y superiores, patines)
- Protecciones (carcasas de protección contra corrientes de aire, evitar acceso, etc.)
- Baliza luminosa y-o acústica
- Puerto conexión USB
- Autoaprendizaje del producto
- Conexión de datos central DATAHUB WEB, MOD BUS TCP IP + LT
- Conexiones Ethernet, RS-232 y RS-485
- Listado impresión automático
- Auditoría
- Control paros de producción
- Control producción
- Comunicación remota para mantenimiento a distancia
- Variación de velocidad automática
- Consulta, exportación y análisis de rechazos
- Aire acondicionado para temperaturas superiores a 20°

* Varpe ofrece a posibilidad de adaptar as especificações padrão aos requisitos de cada cliente

VARPE CONTROL DE PESO S.A. Pasaje Arrahona 14-16 · Pol. Ind. Santiga · 08210 Barberà del Vallès
Barcelona · España +34 937 479 570 www.varpe.com sales@varpe.es



VARPE
QUALITY UNDER CONTROL

COMBI DM

Control de peso y detección de metales

Los equipos combinado de VARPE integran la última tecnología en pesaje dinámico y detección de metales en un único sistema con la finalidad de realizar rigurosos controles de pesaje y detección de metales.

La solución ideal para el control de peso y detección de partículas metálicas en los lotes de producción envasados en línea.



Los equipos Varpe aumentan
los beneficios de su producción



Nueva generación de
★★★ sistemas de control de calidad

Especificaciones técnicas

Control de peso

Precisión	Desde $\pm 0,2$ g
Unidad de division	Desde 0,1 g
Formatos de memoria	Hasta 900
Pantalla	LCD-LED Touch color 12"
Dimensiones transportadores	Adaptados a sus necesidades
Peso máximo a controlar	Hasta 5 kg
Parada de emergencia	Si

Señal de procesado digital de 32 bits para mejorar la detección del contaminante

Detección de metales

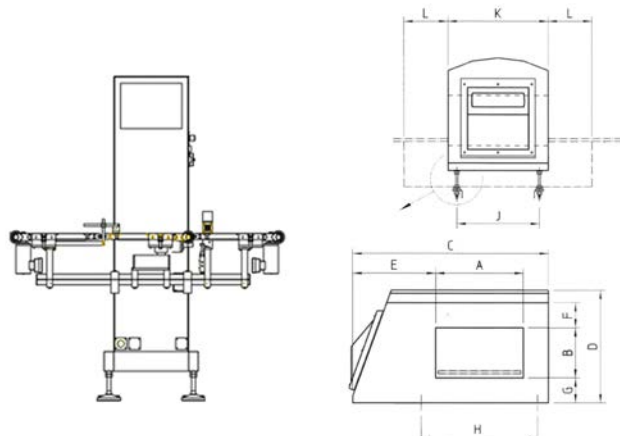
Voltaje	3x380V + N, 3x220V, 220V Mono 50/60 Hz
Consumo	20 VA
Humedad	0 a 95% hum. relativa no condensada
Protección	Hasta IP69k
Pantalla de producto	bifurcada y totalmente uniforme
Auténtica multi-frecuencia	con operación estándar de 40 a 900 kHz
Sistema de validación de funcionamiento	para ayudar al cumplimiento de HACCP

Opciones de comunicación para satisfacer los protocolos de integración de la planta

Combi DM

Producción envases / minuto	Hasta 200 - 400 opcional	Motor	Asíncrono y/o Servo Motor
Altura de trabajo (mm)	750 min. 950 max.	Material fabricación	Acero inoxidable
Temperatura de trabajo	0-40 °C		

Dimensiones



A - Anchura apertura (mm)

B - Altura apertura (mm)

B	75	100	125	150	175-250	275-350	375-450	475-550	575-650	675-750
C	A+430	A+430	A+430	A+430	A+430	A+530	A+670	A+810	A+830	A+930
D	392.5	392.5	392.5	400	B+250	B+350	B+450	B+550	B+650	B+750
E	330	330	330	330	330	380	470	560	530	580
F	125	112.5	100	100	100	150	200	250	300	350
G	142.5	130	117.5	100	100	150	200	250	300	350
H	A+114	A+114	A+114	A+114	A+114	A+114	A+114	A+114	A+114	A+114
J	230	230	230	230	330	430	530	630	730	930
K	300	300	300	300	400	500	600	700	800	1000
L	75	75	75	75	175	275	350	450	550	625

Opciones

- Sistemas de rechazo (empujador, soplador, pala desvío, basculante, progresivo, retráctil, divisor de líneas)
- Confirmación de rechazo
- Cajón de rechazo con cierre de seguridad
- Control de nivel para cajón de rechazo
- Manipulación de producto (guías laterales, guías producto, bandas laterales y superiores, patines)
- Protecciones (carcasas de protección contra corrientes de aire, evitar acceso, etc.)
- Distintas longitudes y anchuras de bandas
- Baliza luminosa y-o acústica
- Puerto conexión USB
- Impresora de datos
- Conexión de datos central DATAHUB WEB, MOD BUS TCP IP + LT
- Conexiones Ethernet, RS-232 y RS-485
- Lector código de barras
- Listado impresión automático
- Nivelador
- Control usuarios
- Auditoría
- Autocero - Autotrack
- Ajuste dinámico en producción
- Control paros de producción
- Comunicación remota para mantenimiento a distancia
- Sistema PID (FEEDBACK)
- Control producción
- Variación de velocidad automática

Versión 2

* Varpe ofrece la posibilidad de adaptar las especificaciones estándar a los requisitos de cada cliente

VARPE CONTROL DE PESO S.A. Pasaje Arrahona 14-16 · Pol. Ind. Santiga · 08210 Barberà del Vallès
Barcelona · España +34 937 479 570 www.varpe.com sales@varpe.es



VARPE
QUALITY UNDER CONTROL

V2069

Gama control de peso · ALTAS PRODUCCIONES

La solución definitiva para requerimientos de alta velocidad en ambientes de extrema agresividad.

Los equipos V2069 para altas velocidades de producción, logran altos niveles de rendimiento, concretamente en el pesaje de latas (conservas).



Las pesadoras dinàmicas VARPE aumentan **los beneficios de su producción.**

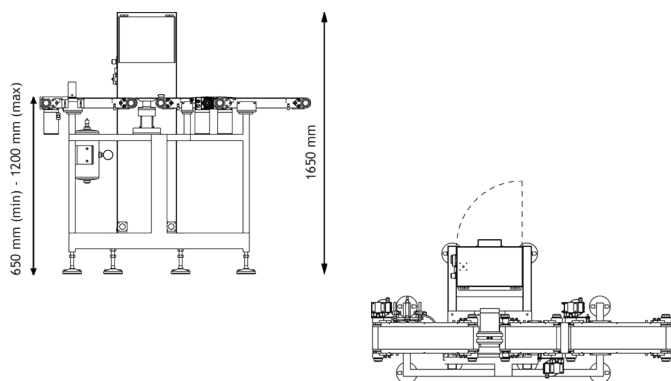


Nueva generación de sistemas
de control de calidad

Especificaciones técnicas

Producción envases / minuto	De 400 a 600	Temporización señal de rechazo	Si
Precisión	Desde ± 1 g	Motor	Asíncrono y/o Servo Motor
Unidad de división	Desde 0,1 g	Temperatura de trabajo	0-40 °C
Formatos de memoria	Hasta 900	Material fabricación	Acero inoxidable
Pantalla	LCD-LED Táctil color 12"	Altura de trabajo	600 / 1200 mm
Protección	IP66	Dim. de los transportadores adaptadas a las necesidades del producto	
Peso máximo a controlar	Hasta 0,25 kg	Base refuerzo antivibraciones incluido	
Parada de emergencia	Si	Bancada independiente incluida	
Autotara	Si	Patín y guías laterales incluido	

Dimensiones



Rechazos



Opciones

- Diferentes dispositivos de rechazo (empujador, soplador, pala desvío, basculante, progresivo, retractil, divisor de líneas)
- Alimentadores magnéticos
- Confirmación de rechazo
- Cajón de rechazo con cierre de seguridad
- Control de nivel para cajón de rechazo
- Opciones de manipulación de producto (guías laterales, guías producto, bandas laterales y superiores, patines)
- Protecciones (carcasas de protección contra corrientes de aire, evitar acceso, etc.)
- Baliza luminosa y-o acústica
- Puerto conexión USB
- Impresora de datos
- Lector código de barras
- Nivelador
- Sensórica adaptada al producto
- Pantalla brazo articulado
- Tensiones eléctricas adaptadas al cliente
- Listado impresión automático
- Conexión de datos central DATAHUB WEB, MOD BUS TCP IP + LT
- Conexiones Ethernet, RS-232 y RS-485
- Control usuarios
- Auditoría
- Autocero - Autotrack
- Ajuste dinámico en producción
- Control paros de producción
- Control producción
- Comunicación remota para mantenimiento a distancia
- Sistema PID (FEEDBACK)
- Posibilidad de línea doble de pesaje
- Software para mejorar rendimiento y rentabilidad a petición del cliente
- Control total que todos los paquetes hayan sido procesados correctamente
- Sistema para evitar paquetes furtivos
- Solución adaptada para aplicaciones de latas abiertas

Versión 2

* Varpe ofrece la posibilidad de adaptar las especificaciones estándar a los requisitos de cada cliente

VARPE CONTROL DE PESO S.A. Pasaje Arrahona 14-16 · Pol. Ind. Santiga · 08210 Barberà del Vallès
Barcelona · España +34 937 479 570 www.varpe.com sales@varpe.es



VARPE
QUALITY UNDER CONTROL

V2064

Gama control de peso FARMACIA · COSMÉTICA

Equipo de control de peso en continuo de alta gama, específico para sectores con altos estándares de calidad como las industrias farmacéuticas y cosméticas.

Dotado de alta precisión en el pesaje, ofrece un destacable rendimiento con las más estrictas tolerancias de producción.

Equipo totalmente modular con sistema de regulación de altura y cambio de transportadores de manera sencilla y rápida.



Las pesadoras dinámicas VARPE aumentan **los beneficios de su producción.**

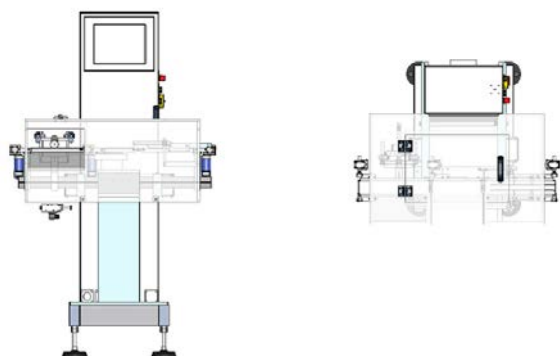


Nueva generación de sistemas de control de calidad

Especificaciones técnicas

Producción envases / minuto	Hasta 300	Temporización señal de rechazo	Si
Precisión	Desde $\pm 0,1$ g	Temperatura de trabajo	0-40 °C
Unidad de división	Desde 0,01 g	Base refuerzo antivibraciones	Si
Formatos de memoria	Hasta 900	Material fabricación	Acero inoxidable
Pantalla	LCD-LED Táctil color 12"	Autotara	Si
Protección	IP54	Dim. de los transportadores adaptadas a las necesidades del producto	
Peso máximo a controlar	Hasta 0,5 kg	Parada de emergencia	Si

Dimensiones



Rechazos



Opciones

- Diferentes dispositivos de rechazo (empujador, soplador, pala desvío, basculante, progresivo, retráctil, divisor de líneas)
- Confirmación de rechazo
- Cajón de rechazo con cierre de seguridad
- Control de nivel para cajón de rechazo
- Opciones de manipulación de producto (guías laterales, guías producto, bandas laterales y superiores, patines)
- Protecciones (carcasas de protección contra corrientes de aire, evitar acceso, etc.)
- Baliza luminosa y-o acústica
- Puerto conexión USB
- Impresora de datos
- Protección IP65
- Lector código de barras
- Nivelador
- Sensórica adaptada al producto
- Bancada independiente
- Pantalla brazo articulado
- Tensiones eléctricas adaptadas al cliente
- Listado impresión automático
- Conexión de datos central DATAHUB WEB, MOD BUS TCP IP + LT
- Conexiones Ethernet, RS-232 y RS-485
- Control usuarios
- Auditoría
- Autocero - Autotrack
- Ajuste dinámico en producción
- Control paros de producción
- Control producción
- Comunicación remota para mantenimiento a distancia
- Sistema PID (FEEDBACK)
- Posibilidad de línea doble de pesaje
- Software para mejorar rendimiento y rentabilidad a petición del cliente
- Control total que todos los paquetes hayan sido procesados correctamente
- Sistema para evitar paquetes furtivos
- Cumplimiento con la directiva MID

Versión 2

* Varpe ofrece la posibilidad de adaptar las especificaciones estándar a los requisitos de cada cliente

VARPE CONTROL DE PESO S.A. Pasaje Arrahona 14-16 · Pol. Ind. Santiga · 08210 Barberà del Vallès
Barcelona · España +34 937 479 570 www.varpe.com sales@varpe.es



VARPE
QUALITY UNDER CONTROL

V2073 MULTIPISTAS

Nueva gama control de peso

El equipo multipistas de Varpe ha sido diseñado para el control y verificación de productos fabricados

- mediante sistemas paralelos
- para envasadoras con diversos formadores
- para líneas que por su configuración confluyen en un mismo punto

El equipo minimiza tiempos y costes de pesaje procesando el producto individualmente por cada pista y hasta 6 pistas pudiendo programar y monitorizar el conjunto de la producción.



Las pesadoras dinàmicas VARPE aumentan los beneficios de su producción.

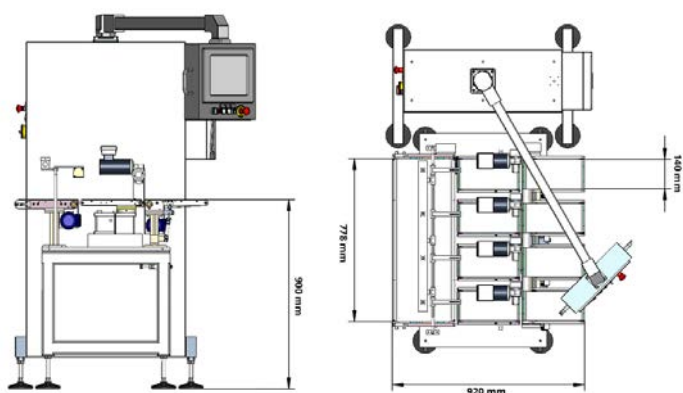


Nueva generación de sistemas de control de calidad

Especificaciones técnicas

Producción envases / minuto	Hasta 150	Temporización señal de rechazo	Si
Precisión	Desde $\pm 0,2$ g	Motor	Asíncrono y/o Servo Motor
Unidad de división	Desde 0,1 g	Temperatura de trabajo	0-40 °C
Formatos de memoria	Hasta 900	Material fabricación	Acero inoxidable
Pantalla	LCD-LED Táctil color 12"	Altura de trabajo	600 / 1200 mm
Protección	IP65	Autotara	Si
Peso máximo a controlar	Hasta 3 kg	Dimensiones transportadores	Adaptados a sus necesidades
Parada de emergencia	Si	Bancada independiente incluida	

Dimensiones



Posibilidad de diferentes medidas en altura de trabajo, zona de peso y rechazo

Opciones

- Confirmación de rechazo
- Control de nivel para cajón de rechazo
- Opciones de manipulación de producto (guías laterales, guías producto, bandas laterales y superiores)
- Protecciones (carcasas de protección contra corrientes de aire, evitar acceso, etc.)
- Protección IP66
- Baliza luminosa y-o acústica
- Puerto conexión USB
- Impresora de datos
- Lector código de barras
- Nivelador
- Pantalla brazo articulado
- Listado impresión automático
- Conexión de datos central DATAHUB WEB, MOD BUS TCP IP + LT
- Conexiones Ethernet, RS-232 y RS-485
- Control usuarios
- Auditoría
- Autocero - Autotrack
- Ajuste dinámico en producción
- Control paros de producción
- Control producción
- Comunicación remota para mantenimiento a distancia
- Sistema PID (FEEDBACK)
- Variador de velocidad
- Cumplimiento con la directiva MID

Versión 2

* Varpe ofrece la posibilidad de adaptar las especificaciones estándar a los requisitos de cada cliente

VARPE CONTROL DE PESO S.A. Pasaje Arrahona 14-16 · Pol. Ind. Santiga · 08210 Barberà del Vallès
Barcelona · España +34 937 479 570 www.varpe.com sales@varpe.es



VARPE
QUALITY UNDER CONTROL

CP550

Gama control de peso

La controladora de peso CPE550 es ideal para soluciones de pesaje dinámico de cajas y grandes volúmenes.

Su diseño robusto y funcional aportan una solución fiable en el control de peso de su producción de cargas pesadas.

Las pesadoras dinámicas de Varpe aumentan **los beneficios de su producción.**

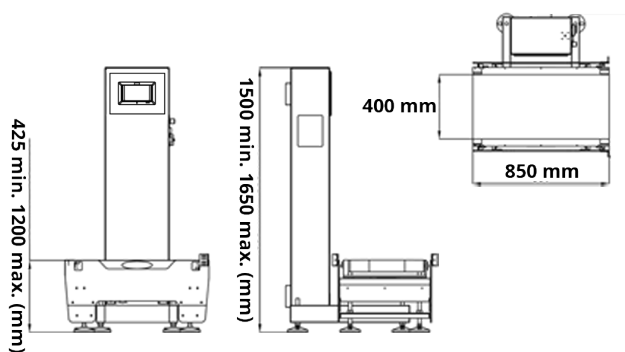


Nueva generación de sistemas
de control de calidad

Especificaciones técnicas

Producción envases / minuto	Hasta 40	Temporización señal de rechazo	Si
Precisión	Desde ± 10 g	Motor	Asíncrono y/o Servo Motor
Unidad de división	1 g	Temperatura de trabajo	0-40 °C
Formatos de memoria	Hasta 56 ampliable	Material fabricación	Acero carb. pintado RAL 9006
Pantalla	LCD-LED táctil color 7"	Altura de trabajo (mm)	425 min. 1200 max.
Protección	IP54	Autotara	Si
Peso máximo a controlar	Hasta 50 kg	Dim. de los transportadores adaptadas a las necesidades del producto	
Parada de emergencia	Si		

Dimensiones



Rechazos



Mediante rampa



Mediante desviador



Mediante uñas

Opciones

- Diferentes dispositivos de rechazo (mediante empujador, rampa, desviador, sistema de uñas)
- Confirmación de rechazo
- Distintas longitudes y anchuras de bandas
- Baliza luminosa y-o acústica
- Puerto conexión USB
- Impresora de datos
- Conexión de datos central DATAHUB WEB, MOD BUS TCP IP + LT
- Conexiones Ethernet, RS-232 and RS-485
- Lector código de barras
- Listado impresión automático
- Autocero - Autotrack
- Auditoría
- Variación de velocidad automática
- Ajuste dinámico en producción
- Control paros de producción
- Control producción
- Comunicación remota para mantenimiento a distancia
- Sistema PID (FEEDBACK)
- Cumplimiento con la directiva MID

Version 2

* Varpe ofrece la posibilidad de adaptar las especificaciones estándar a los requisitos de cada cliente

VARPE CONTROL DE PESO S.A. Pasaje Arrahona 14-16 · Pol. Ind. Santiga · 08210 Barberà del Vallès
Barcelona · España +34 937 479 570 www.varpe.com sales@varpe.es



VARPE
QUALITY UNDER CONTROL

CP50

Gama control de peso

El equipo CP50 nace para dar respuesta a las necesidades del mercado en cuanto a flexibilidad, diseño ergonómico, fácil instalación y puesta en marcha.

El software de los equipos Varpe ha sido desarrollado con una finalidad específica: facilitar y agilizar la programación de los equipos con menús y opciones rápidos e intuitivos.



Las pesadoras dinámicas de Varpe aumentan **los beneficios de su producción.**

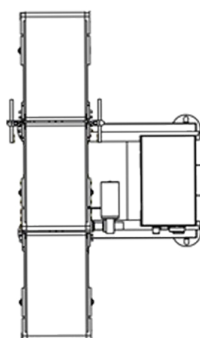
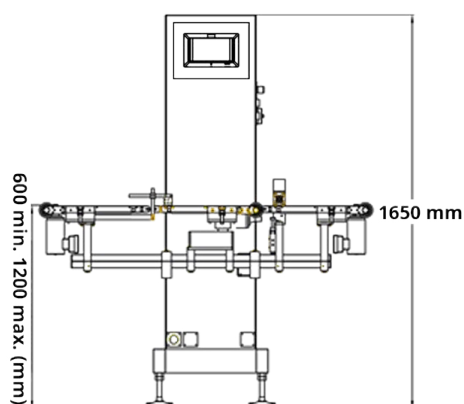


Nueva generación de sistemas
de control de calidad

Especificaciones técnicas

Producción envases / minuto	Hasta 200	Temporización señal de rechazo	Si
Precisión	Desde $\pm 0,5$ g	Motor	Asíncrono y/o Servo Motor
Unidad de división	Desde 0,2 g	Temperatura de trabajo	0-40 °C
Formatos de memoria	Hasta 56 ampliable	Material fabricación	Acero inoxidable
Pantalla	LCD-LED táctil color 7"	Altura de trabajo (mm)	600 min. 1200 max.
Protección	IP54	Dim. de los transportadores adaptadas a las necesidades del producto	
Peso máximo a controlar	Hasta 3 kg		
Parada de emergencia	Si		

Dimensiones



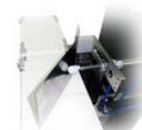
Rechazos



Mediante empuje



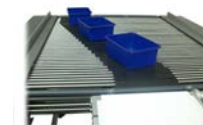
Basculante simple y doble



Pala desvío



Soplador



Divisor de líneas



Progresivo

Opciones

- Diferentes dispositivos de rechazo (empujador, soplador, pala desvío, basculante, progresivo, retractil, divisor de líneas)
- Confirmación de rechazo
- Cajón de rechazo con cierre de seguridad
- Opciones de manipulación de producto (guías laterales, guías producto, bandas laterales y superiores, patines)
- Protecciones (carcasas de protección contra corrientes de aire, evitar acceso, etc.)
- Baliza luminosa y/o acústica
- Puerto conexión USB
- Impresora de datos
- Lector código de barras
- Variación de velocidad automático
- Nivelador
- Listado impresión automático
- Conexión de datos central DATAHUB WEB, MOD BUS TCP IP + LT
- Conexiones Ethernet, RS-232 and RS-485
- Control usuarios
- Autocero - Autotrack
- Auditoría
- Ajuste dinámico en producción
- Control paros de producción
- Control producción
- Comunicación remota para mantenimiento a distancia
- Sistema PID (FEEDBACK)
- Cumplimiento con la directiva MID

Versión 2

* Varpe ofrece la posibilidad de adaptar las especificaciones estándar a los requisitos de cada cliente

VARPE CONTROL DE PESO S.A. Pasaje Arrahona 14-16 · Pol. Ind. Santiga · 08210 Barberà del Vallès
Barcelona · España +34 937 479 570 www.varpe.com sales@varpe.es



VARPE
QUALITY UNDER CONTROL

V2000

Nueva gama control de peso

Esta nueva gama de controladoras de peso de Varpe da respuesta a las exigencias del mercado en cuanto a precisión y precio.

Ofrecen una fabricación robusta y estable con avanzada electrónica de pesaje, máxima precisión, software de última generación y mayor ergonomía en su diseño.

Mantiene la flexibilidad, fácil instalación y puesta en marcha, apostando por la nueva tecnología: pantalla táctil, sistemas de comunicaciones y versatilidad. Varpe V2000 da respuesta a las necesidades del mercado en cuanto a limpieza y accesibilidad.



Las pesadoras dinàmicas VARPE aumentan los beneficios de su producción.

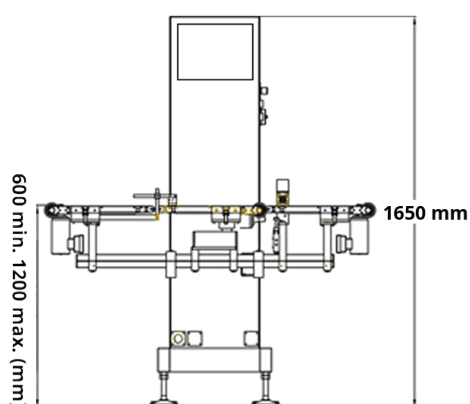


Nueva generación de sistemas de control de calidad

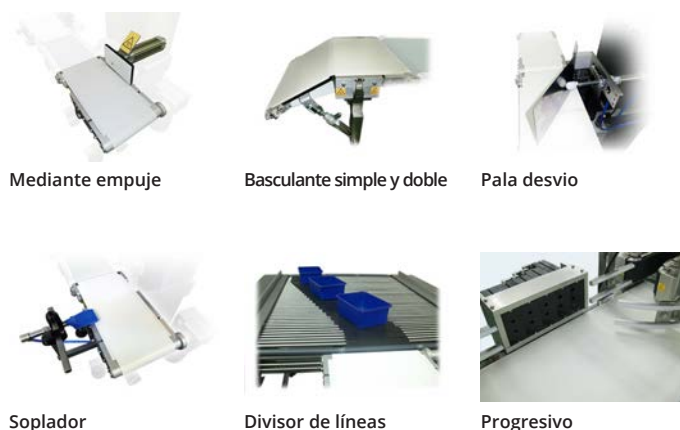
Especificaciones técnicas

Producción envases / minuto	Hasta 400	Temporización señal de rechazo	Si
Precisión	Desde $\pm 0,2$ g	Motor	Asíncrono y/o Servo Motor
Unidad de división	Desde 0,1 g	Temperatura de trabajo	0-40 °C
Formatos de memoria	Hasta 900	Material fabricación	Acero inoxidable
Pantalla	LCD-LED Táctil color 12"	Altura de trabajo	600 / 1200 mm
Protección	IP65	Dim. de los transportadores adaptadas a las necesidades del producto	
Peso máximo a controlar	Hasta 10 kg	Parada de emergencia	Si

Dimensiones



Rechazos



Opciones

- Diferentes dispositivos de rechazo (empujador, soplador, pala desvío, basculante, progresivo, retráctil, divisor de líneas)
- Confirmación de rechazo
- Cajón de rechazo con cierre de seguridad
- Control de nivel para cajón de rechazo
- Opciones de manipulación de producto (guías laterales, guías producto, bandas laterales y superiores, patines)
- Protecciones (carcasas de protección contra corrientes de aire, evitar acceso, etc.)
- Posibilidad de rango de pesaje hasta 20 kg
- Baliza luminosa y-o acústica
- Puerto conexión USB
- Impresora de datos
- Protección IP66
- Base refuerzo antivibraciones
- Lector código de barras
- Variación de velocidad automática
- Nivelador
- Sensórica adaptada al producto
- Bancada independiente
- Pantalla brazo articulado
- Tensiones eléctricas adaptadas al cliente
- Listado impresión automático
- Conexión de datos central DATAHUB WEB, MOD BUS TCP IP + LT
- Conexiones Ethernet, RS-232 y RS-485
- Control usuarios
- Auditoría
- Autocero - Autotrack
- Ajuste dinámico en producción
- Control paros de producción
- Control producción
- Comunicación remota para mantenimiento a distancia
- Sistema PID (FEEDBACK)
- Posibilidad de línea doble de pesaje
- Software para mejorar rendimiento y rentabilidad a petición del cliente
- Control total que todos los paquetes hayan sido procesados correctamente
- Sistema para evitar paquetes furtivos
- Cumplimiento con la directiva MID

Versión 2

* Varpe ofrece la posibilidad de adaptar las especificaciones estándar a los requisitos de cada cliente

VARPE CONTROL DE PESO S.A. Pasaje Arrahona 14-16 · Pol. Ind. Santiga · 08210 Barberà del Vallès
Barcelona · España +34 937 479 570 www.varpe.com sales@varpe.es



VARPE
QUALITY UNDER CONTROL