

Full Servo Control
Control mediante Servos

BMS 2.0

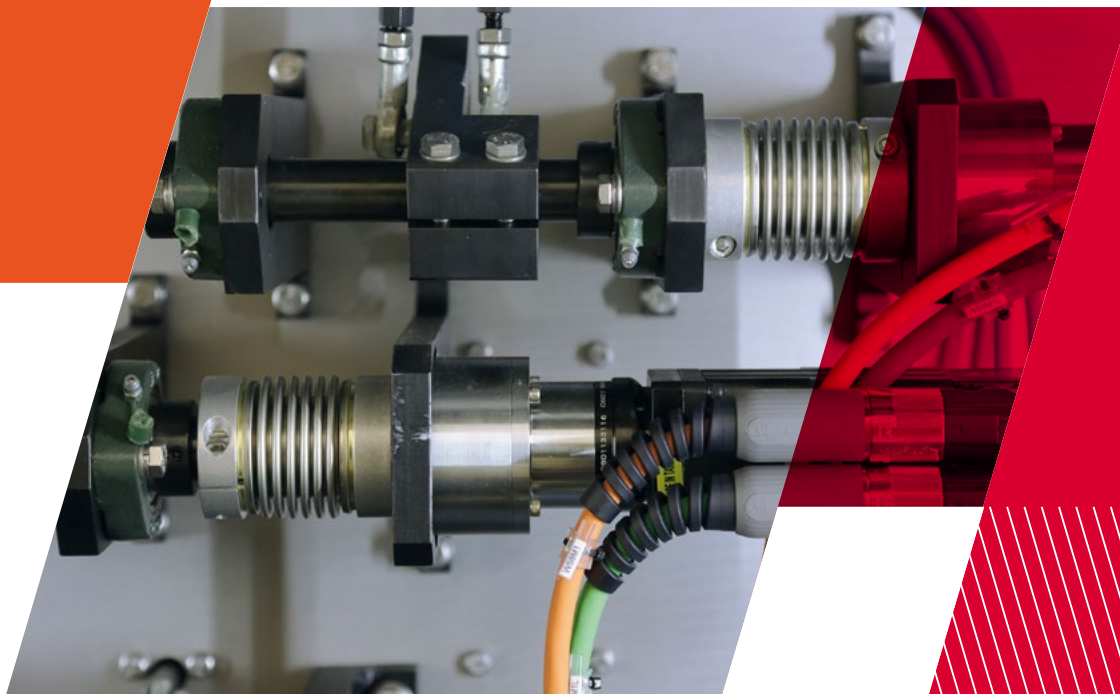
BMS 2.4

BMS 2.6

BMS 3.3

BMS 4.2

BMS 5.5

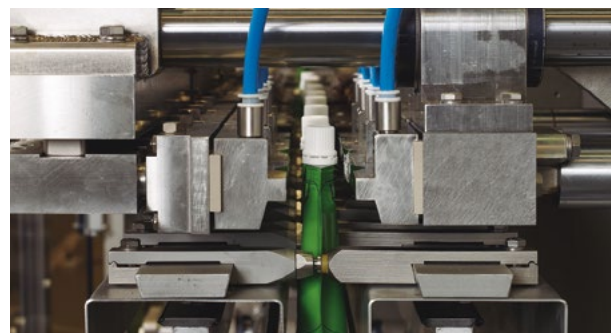


BOSSAR
Creating the future

TECHNICAL DATA	BMS 2.0	BMS 2.4	BMS 2.6	BMS 3.3	BMS 4.2	BMS 5.5
Transport system	Servo-motorized grippers					
Reel diameter	600 mm					
Reel width	360 mm					
Reel core	70-76 mm					
Filling stations	Up to 3					
(LxWxH) Machine dimensions	6250x1560x2060 mm	8500x1560x2060 mm	8950x1560x2060 mm	9400x1560x2060 mm	10600x1560x2060 mm	12500x1560x2060 mm
Electrical consumption	20 kW					
Air consumption	700 l/min			800 l/min		1000 l/min
Electrical data	200-480V/50-60 Hz/N + G/3Ph (others under request)					
PLC	Allen Bradley/Siemens (others under request)					
Noise level	<70 dB					
Safety	CE & UL Standards					

BMS 2.0
BMS 2.4
BMS 2.6
BMS 3.3
BMS 4.2
BMS 5.5

The future is Bossar's
El futuro es de Bossar



Servo control: The future of packaging machines is Bossar

This machine series represent the technology of the future for horizontal form fill and seal machines. Multiple axis movements independently controlled by a transmission system, patented by Bossar substitute the traditional single cam shaft. The system is controlled by means of a touch-screen is extremely intuitive and has far less mechanical parts than traditional mechanical machines. The control easily adapts to the size of the desired format via independent servo control. Machines of this series are intelligent, reliable, easy to operate and require little maintenance.

Control mediante Servos: El futuro de las máquinas envasadoras está en Bossar

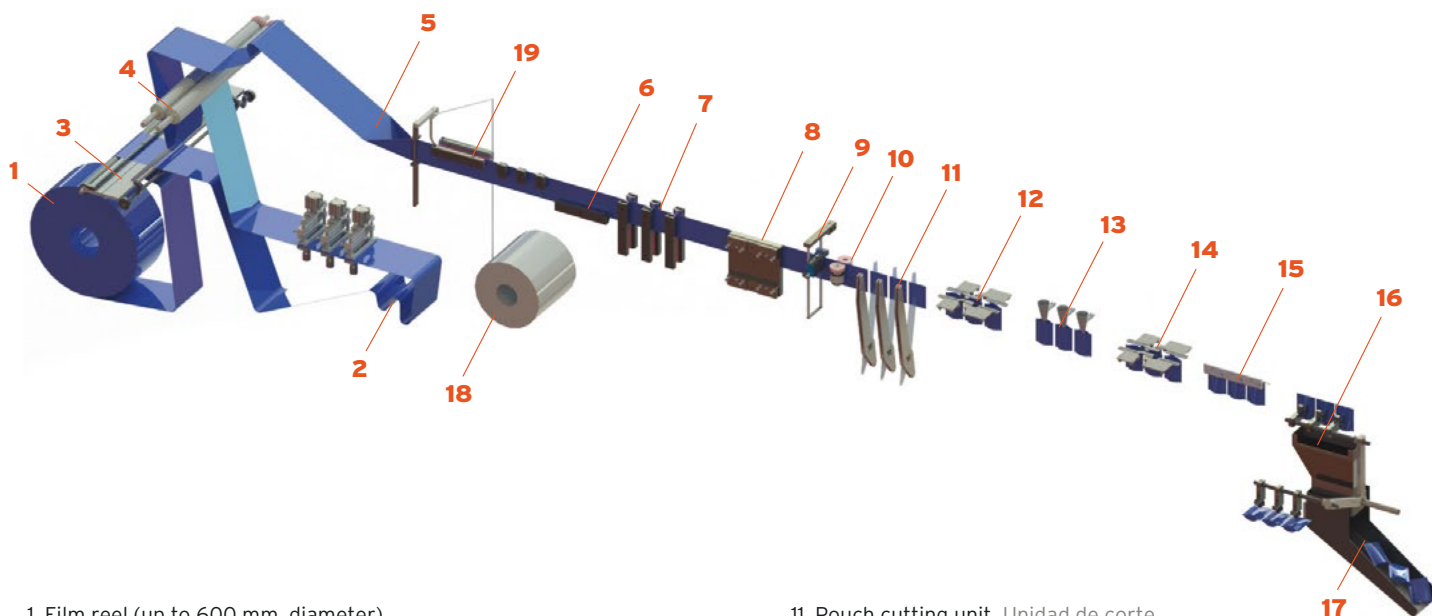
Por su avanzada tecnología, las máquinas de esta serie representan el futuro de las máquinas envasadoras horizontales. En sustitución de un único árbol de levas, dispone de múltiples ejes controlados independientemente por un sistema de transmisión patentado por Bossar. El sistema de control mediante pantalla táctil de navegación es muy intuitivo y cuenta con un número de componentes mecánicos inferior al de máquinas accionadas mecánicamente, los cuales se adaptan fácilmente a las medidas requeridas para cada formato al ser accionados mediante servos independientes. Se trata de máquinas envasadoras inteligentes, fiables, fáciles de operar y que necesitan poco mantenimiento.



Operational drawings BMS Esquemas operativos BMS

BMS S / FLT-3 Z

Example of zipper configuration
Ejemplo configuración con zipper



1. Film reel (up to 600 mm. diameter)
Bobina film (hasta 600 mm. diámetro)

2. Film tensioning and buffering system
Desbobinado y rodillos tensores

3. Film splice table Mesa empalme bobina

4. Film unwind Desbobinador film

5. Forming plough Triángulo formador

6. Bottom seal Soldadura inferior

7. Vertical seals Soldaduras verticales

8. Film cooling Refrigeración film

9. Photocell for print registration Fococélula impresión

10. Film transport Transporte film

11. Pouch cutting unit Unidad de corte

12. Pouch opening Abertura bolsa

13. Filling station Estación de llenado

14. Pouch stretching station Estación de estirado

15. Top seal Soldadura superior

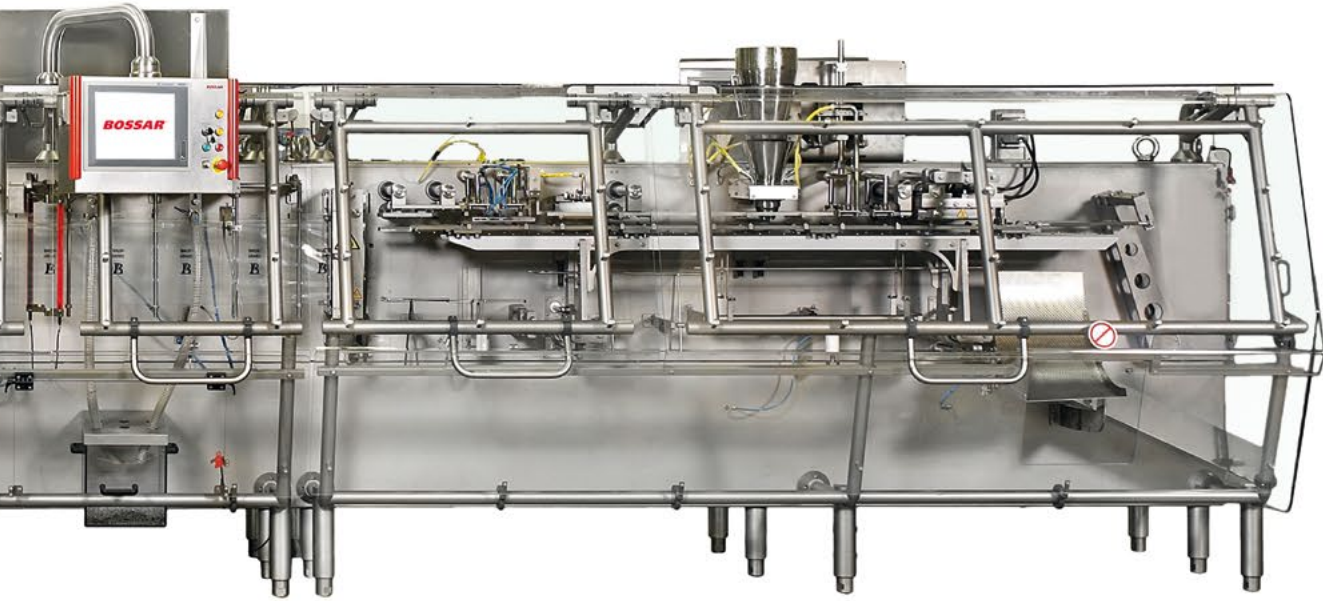
16. Pouch discharge Descarga bolsa

17. Rejected pouch discharge Rechazo bolsa

18. Zipper unwind Desbobinador zipper

19. Zipper seal Soldadura zipper

BMS 2.0 BMS 2.4 BMS 2.6 BMS 3.3 BMS 4.2 BMS 5.5



Pouch Types Tipos de bolsas



- 1. Flat 3-side seal
- 2. Flat 4-side seal
- 3. Twin sachets
- 5. Flat with eurohole
- 6. Flat with display perforation
- 7. Flat with partial shape
- 8. Flat with valve
- 9. Flat with total shape
- 10. Wet wipes
- 11. Flat with shaped top sides
- 20. Gusset bottom
- 21. Stand up



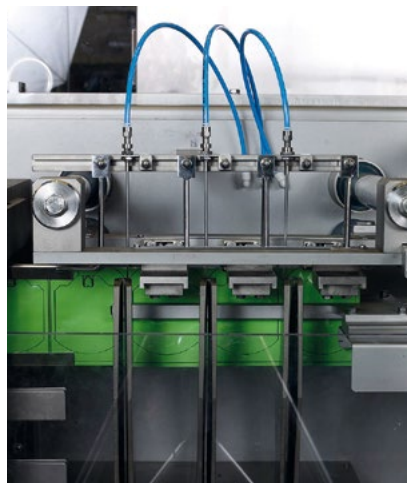
- 22. Stand up with top shape
- 23. Stand up with shaped top seal
- 24. Stand up with pouring shape
- 25. Stand up with shaped top sides
- 26. Stand up with side shape
- 27. Stand up with jar shape
- 28. Stand up with total shape
- 29. Stand up with inclined sides
- 30. Shape stand up with handle & corner valve
- 31. Shaped stand up with top valve
- 32. Stand up with total shape and top valve



- 33. Stand up with top valve
- 34. Stand up with corner valve
- 35. Stand up with front valve
- 36. Stand up with valve and side handle
- 37. Stand up with reclosable zipper
- 38. Slide zipper
- 39. Stand up with spray valve
- 40. Stand up with straw inside
- 41. Stand up with straw outside
- 42. Stand up with side handle
- 43. Stand up with top handle
- 44. Stand up with laser cut



Parallel motion vertical sealing bars.
Zona soldaduras verticales con sistema de movimiento en paralelo.



Triple scissor pouch cutting group to form partial shaped pouches.
Grupo de corte de bolsas con triple hoja para corte de bolsas con forma parcial.



Guide rails and sequential grouping to feed valves with servo-controlled valve insertion finger clamps.
Guías y grupos paso a paso para alimentación válvulas con pinzas de inserción válvulas accionadas mediante servo.

TECHNICAL FEATURES	Execution	Format Range (mm) WxH				Max. Volume (cc)	Speed up to (ppm)
		Minimum	Gusset	Maximum	Gusset		
BMS 2.0	FLT-1	80 x 70	-	200 x 300	-	1000	90
	FLT-2	60 x 60	-	100 x 300	-	200	180
	STU-1	80 x 80	25	200 x 300	52,5	1500	80
	STU-2	60 x 60	18	100 x 300	32	300	160
BMS 2.4	FLT-1	80 x 80	-	200 x 280	-	1300	60
	FLT-2	70 x 80	-	120 x 280	-	550	120
	STU-1	80 x 80	25	200 x 280	49	1600	60
	STU-2	70 x 80	21	120 x 280	31	650	120
BMS 2.6	FLT-1	100 x 100	-	260 x 300	-	2000	80
	FLT-2	80 x 80	-	130 x 300	-	600	160
	STU-1	100 x 100	32	260 x 300	52,5	2500	70
	STU-2	80 x 80	25	130 x 300	41	750	140
BMS 3.3	FLT-1	80 x 80	-	260 x 300	-	2000	60
	FLT-2	80 x 80	-	165 x 300	-	800	120
	FLT-3	80 x 80	-	100 x 300	-	200	165
	STU-1	80 x 80	25	260 x 300	52,5	2500	60
	STU-2	80 x 80	25	165 x 300	48	1200	120
	STU-3	80 x 80	25	100 x 300	32	300	165
BMS 4.2	FLT-2	120 x 120	-	210 x 300	-	1000	100-120
	FLT-4	80 x 120	-	100 x 300	-	200	200-240
	STU-2	120 x 120	40	210 x 300	50	1600	100-120
	STU-4	80 x 120	25	100 x 300	32	300	200-240
BMS 5.5	FLT-2	190 x 190	-	275 x 370	-	3250	100
	FLT-3	140 x 140	-	185 x 370	-	1750	150
	STU-2	190 x 190	48	275 x 370	54	4000	100
	STU-3	140 x 140	44	185 x 370	48	2000	150

Indicative values. For different format sizes, please consult. Valores indicativos. Para otros valores, consultar.



Founded in 1992, BOSSAR is a firm with a long history. In recent years Bossar consolidated its worldwide leadership as Horizontal Form Fill and Seal packaging machine manufacturer, becoming a worldwide manufacturer and provider with facilities in Spain, USA, China, India and Chile; agents all over the world and manufacturing plants in Spain and USA, plus a Joint Venture in India. Bossar is also present in China with a commercial office in Shanghai and a company registered for future developments. Bossar USA participates in this new development by manufacturing vertical form fill and seal machines, cartoners, and case packers.

Bossar has contributed to the development of the packaging market in general, and the HFFS machines market in particular with many technological innovations: the first modular machines, the carousel system for pouch transport, aseptic applications for flexible packaging, and the new series of full servo-controlled HFFS machines.

The close collaboration with our customers and the experience in the design and manufacture of packaging machines enable us to have the largest range of applications and more than 2,700 machines installed worldwide.

Fundada en 1992, Bossar es una empresa con una larga trayectoria y en los últimos años ha consolidado su liderazgo mundial en la fabricación de máquinas envasadoras horizontales, convirtiéndose en un fabricante global con instalaciones propias en España, Estados Unidos, China, India y Chile, agentes en todo el mundo. Dispone de plantas de fabricación en España y Estados Unidos, así como de una Joint Venture en la India. También está presente en China con oficina comercial en Shanghai y el registro de una empresa para próximos desarrollos. Bossar USA fabrica máquinas estuchadoras y encartonadoras, así como envasadoras verticales.

Bossar ha contribuido con multitud de innovaciones técnicas al desarrollo del mercado del packaging flexible, y al de las máquinas envasadoras horizontales en particular: primeras máquinas modulares, sistema de carrusel para el transporte de las bolsas, aplicaciones asépticas en alimentación para envase flexible, y la nueva serie de máquinas BMS full servo.

La buena relación y colaboración con nuestros clientes, la experiencia en el diseño y fabricación de máquinas envasadoras nos permiten disponer de la más amplia gama de aplicaciones y de más de 2.700 máquinas operativas en el mundo.

Bossar Packaging S.A.
+34 93 729 77 30
Barcelona (Spain)

Bossar USA Inc.
+1 770 817 5030
Atlanta (USA)

Bossar China
+86 21 5228 7220
Shanghai (China)

BOSSAR Packaging S.A. reserves the right to change or update the catalogue at any time without prior notice.

Bossar Chile
+56 9 9 3161616
Viña del Mar (Chile)

Bossar Packaging Pvt. Ltd.
+91 22 2761 4316, 2787 1743
Mumbai (India)

BOSSAR Packaging S.A. se reserva el derecho de efectuar modificaciones o actualizaciones en el contenido de este catálogo sin previo aviso.